



INFORMAČNÍ BULLETIN

Č. M 6-III/36

- TÝKÁ SE :** Prodloužení doby chodu motoru M 6-III do celkové opravy na 900 hod. bez částečné prohlídky, při používání paliv a olejů zn. Shell nebo Esso.
- DŮVOD :** Zkušenosti z provozu let. motorů M 6-III při používání paliv a olejů zn. Shell nebo Esso.
- OPATŘENÍ :** Na základě zkušeností z provozu motoru M 6-III, které byly správně obsluhovány a na doporučení našich zástupců, zúčastněných při prohlídkách motorů M 6-III, k jejichž provozu bylo používáno palivo a olej zn. Shell nebo Esso, vyhovující předpisu dokumentace motoru, vydává výrobní závod souhlas se zvýšením doby do celkové opravy motoru na 900 provozních hodin.

Pro spolehlivý provoz motoru M 6-III k dosažení 900 provozních hodin do celkové opravy nutno do-
držovat tyto podmínky:

- 1) Množství hodin náročného provozu.
Jelikož výrobce nemá zpravidla možnost posoudit podmínky a náročnost provozu u jednotlivých uživatelů, doporučuje stanovit množství hodin náročného provozu (vleky, intenzivní akrobatický provoz) na základě kvalifikovaného sledování stavu motoru během provozu uživatelem, maximálně však na polovinu doby do celkové prohlídky motoru.
- 2) Obsluha a údržba motoru během provozu (periodické prohlídky) musí být na vysoké úrovni a prováděna s maximální pečlivostí.
- 3) Mimo pečlivé provádění prací předepsaných motorovou dokumentací, doporučuje se věnovat zvýšenou péči kontrole utažení matic šroubů hlav válců po prvních 50 a po dalších 400-450 provozních hodinách. Kontrolní utažení matic šroubů hlav válců provádět na moment 2,5 kpm po předcházející demontáži sacího potrubí s karburátory a předehříváčem, jímky vzduchu a deflektorů mezi válci na sací straně.
- 4) V případě, že je nutno používat nové těsnění mezi hlavou a válcem, provede se utažení matic šroubů hlav válců dle bulletinu č. M 6-III/30.

M 6-III/36

V souvislosti s použitím nového těsnění je však nutno provést další kontrolní utažení matic šroubů hlav válců po cca 3 hod. chodu motoru, kdy bylo dosaženo provozních teplot motoru, na moment 2,5 kpm. Pro případ, že zmíněné cca 3 hod. chodu motoru nebyly absolvovány za letu, doporučuje se v souladu s technologií výrobního závodu ještě kontrolní utažení po 3 - 4 hod. letového provozu na moment 2,5 kpm. Dále pak dle bodu č. 3. Po každém kontrolním utažení matic šroubů hlav válců je nutno překontrolovat ventilové vůle.

- 5) Při akrobatickém provozu, mimo práce předepsané motorovou dokumentací, nutno doplňovat po každých 5- 6 provozních hodinách motorový olej v prostoru vahadel.
- 6) Po cca 450 provozních hodinách kontrolovat:
 - a) Ohebný náhon otáčkoměru a promazat jej směsí mazacího tuku s grafitem.
 - b) Stav kuličkového ložiska v předním víčku motoru.
- 7) U motorů s výhradně akrobatickým provozem zůstává doporučená doba do I. celkové prohlídky 600 hodin. Při používání zahraničních paliv a olejů zn. Shell nebo Esso, vyhovujících předpisu motorové dokumentace, souhlasí výrobní závod se zrušením částečné prohlídky po 300 provozních hodinách.

Doporučená opatření, uvedená pod č. 2, 3, 4, 5, 6 pro motor M 6-III s dobou do I. celkové prohlídky 900 provozních hodin, nutno provádět i u motorů s výhradně akrobatickým provozem, a to s tím rozdílem, že doporučená prohlídka po cca 450 provozních hodinách (body č. 3 a 6) bude prováděna po cca 300 provozních hodinách.

Letňany dne 2. 4. 1969

M. Adamec v.r.

.....
Zástupce výrobce

Ing. Homola v.r.

.....
Zástupce zákazníka